#### P21531.P04

#### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Takaaki HASHIMOTO

Serial No.: Not Yet Assigned

Concurrently Herewith Filed

DIAPHRAGM DEVICE OF A TELEVISION CAMERA LENS FOR A CCTV For

SURVEILLANCE CAMERA

#### **CLAIM OF PRIORITY**

Commissioner of Patents and Trademarks Washington, D.C. 20231

GREENBLUM & BERNSTEIN, P.L.C.

Sir:

October 9, 2001

Reston, VA 20191 (703) 716-1191

1941 Roland Clarke Place

Applicant hereby claims the right of priority granted pursuant to 35 U.S.C. 119 based upon Japanese Application No. 2000-313199, filed October 13, 2000. As required by 37 C.F.R. 1.55, a certified copy of the Japanese application is being submitted herewith.

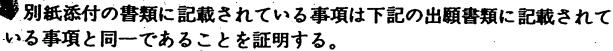
> Respectfully submitted, Takaaki HASHIMOTO

Reg. No. 29,027

Seimitser-us-18 KM

# 日本国特許庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT



This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2000年10月13日

出 顧 番 号 Application Number:

特願2000-313199

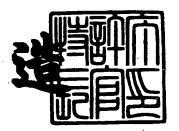
出 額 人 Applicant (s):

旭精密株式会社

CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

2001年 3月 9日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office 岛川村



# 特2000-313199

【書類名】

特許願

【整理番号】

AP00026

【提出日】

平成12年10月13日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

G03B 9/02

G03B 11/00

【発明者】

【住所又は居所】

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号 旭精密株式会社内

【氏名】

橋本 孝明

【特許出願人】

【識別番号】

000116998

【住所又は居所】

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号

【氏名又は名称】

旭精密株式会社

【代理人】

【識別番号】

100090169

【弁理士】

【氏名又は名称】

松浦 孝

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

050898

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

9806416

【包括委任状番号】

【プルーフの要否】

要

# 【書類名】 明細書

【発明の名称】 CCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 赤外カットフィルタを有するCCTVカメラにおいて、

レンズ鏡筒内に設けられた絞りと、

前記絞りを保持するための平板形状をした絞りユニット基板と、

前記絞りの開口の大きさを調整するための絞り駆動手段と、

波長に応じて光を遮断または透過する光学フィルタと、

前記光学フィルタを光路上に抜き差しするためのフィルタ駆動手段とを備え、

前記絞りと前記光学フィルタとが前記絞りユニット基板に密接して配置され、 前記絞り、前記絞り駆動手段、前記光学フィルタ、及び前記フィルタ駆動手段と を前記レンズ鏡筒内に設けた

ことを特徴とするCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置。

【請求項2】 前記絞りが2枚の絞り羽根を有し、前記光学フィルタが2つの開口を有する平板形状をしたフィルタ固定板の少なくとも一方の開口に設けられ、前記2枚の絞り羽根及びフィルタ固定板とがそれぞれ前記絞りユニット基板の第1及び第2の面に密接して装置されることを特徴とした請求項1に記載のCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置。

【請求項3】 前記光学フィルタが前記光路上に挿入されたときの前記光学フィルタの位置と、前記光学フィルタが前記光路上から取り除かれたときの前記光学フィルタの位置とを保持するためのラッチング機構を前記フィルタ駆動手段が備えることを特徴とする請求項1に記載のCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、赤外カットフィルタなどの光学フィルタが搭載されたCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置に関する。

[0002]

# 【従来の技術】

CCTVカメラには、赤外カットフィルタを備え、カラー映像を撮影するときには赤外カットフィルタを介して撮影を行い、モノクロ映像を撮影するときには赤外カットフィルタを介することなく撮影を行うカメラが知られている。すなわち、カラー映像を撮影するときには、赤外カットフィルタを光路上に挿入して可視波長域の光のみに基づいて撮影が行われる。モノクロ映像を撮影するときには、赤外カットフィルタを光路上から取り除き赤外波長域及び可視波長域の光をモノクロ映像として検出する。

[0003]

図8(a)、(b)は、赤外カットフィルタを備える従来型のCCTVカメラの構成を示す図である。従来赤外カットフィルタ22は、図8(a)、(b)に示されるようにカメラ本体10の中に設けられている。図8(a)では、赤外カットフィルタ22が光路上に装置されているので、レンズ鏡筒18に入射した光は、絞り装置21、を介してカメラ本体10に入射し、赤外カットフィルタ22を透過してCCD11に達し被写体像として投影される。一方、図8(b)では赤外カットフィルタ22が光路上から取り除かれているので、レンズ鏡筒18に入射した光は、絞り装置21、を介してカメラ本体10に入射すると赤外カットフィルタ22を介することなくCCD11へ投影される。レンズ鏡筒18内の絞り装置21、は、レンズ鏡筒18内に設けられたガルバノメータ等の絞り装置駆動装置24により駆動されその開口の大きさが調整される。一方、カメラ本体10内の赤外カットフィルタ22は、カメラ本体10内に設けられたモータ等のフィルタ駆動装置25、により駆動され、図8(a)、(b)のように光軸L上に配置されたり、光軸L上から取り除かれたりする。

[0004]

# 【発明が解決しようとする課題】

しかし、カメラ本体10とレンズ鏡筒18とが一体化されたCCTVカメラなどでは、カメラ本体自体が小型であるため、赤外カットフィルタのためのユニットをカメラ本体内に設けることは困難である。

[0005]

本発明は上記問題に鑑みてなされたものであり、絞りと光学フィルタの機構部とがレンズ鏡筒内に設けられた小型なCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置を得ることを目的としている。

[0006]

【課題を解決するための手段】

本発明のCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置は、赤外カットフィルタを有するCCTVカメラにおいて、レンズ鏡筒内に設けられた絞りと、絞りを保持するための平板形状をした絞りユニット基板と、絞りの開口の大きさを調整するための絞り駆動手段と、波長に応じて光を遮断または透過する光学フィルタと、光学フィルタを光路上に抜き差しするためのフィルタ駆動手段とを備え、絞りと光学フィルタとが絞りユニット基板に密接して配置され、絞り、絞り駆動手段、光学フィルタ、及びフィルタ駆動手段とをレンズ鏡筒内に設けたことを特徴としている。

[0007]

絞りは2枚の絞り羽根を有し、光学フィルタは2つの開口を有する平板形状を したフィルタ固定板の少なくとも一方の開口に設けられ、2枚の絞り羽根及びフ ィルタ固定板とは、それぞれ絞りユニット基板の第1及び第2の面に密接して装 置されることが好ましい。これにより、絞り装置をより薄く小型にすることがで きる。

[0008]

フィルタ駆動手段は、光学フィルタが光路上に挿入されたときの光学フィルタの位置と、光学フィルタが光路上から取り除かれたときの光学フィルタの位置とを保持するためのラッチング機構を備えることが好ましい。これにより、フィルタの抜き差しを行うためにフィルタ駆動手段が駆動されているとき以外は、ラッチング機構により、光学フィルタの位置を保持することができるためフィルタ駆動手段の電力消費を減ずることができる。

[0009]

また、絞り装置の耐久性を向上させ、コストを削減し、回路構成を簡略化し、

更に小型化するには、フィルタ駆動手段にガルバノメータを用いることが好ましい。

[0010]

# 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。

図1(a)、(b)は、本発明の一実施形態である絞り装置の構造を模式的に示す図である。図1(a)は、赤外カットフィルタ(光学フィルタ)が光軸(光路)上に挿入された状態を示し、図1(b)は、赤外カットフィルタが光軸(光路)上から取り除かれた状態を示している。

[0011]

本実施形態のCCTVカメラは、カメラ本体10とレンズ鏡筒部18が一体的に構成されており、カメラ本体10には、例えばCCD11などの撮像素子が搭載されており、レンズ鏡筒部18には、撮像レンズ(図示せず)や絞りユニット(絞り装置)20が設けられている。絞りユニット20は、絞り21、赤外カットフィルタ22、絞りユニット基板23、絞り用ガルバノメータ24及びフィルタ用ガルバノメータ25等からなる。絞り用ガルバノメータ24は、絞り21の駆動に用いられ、フィルタ用ガルバノメータ25は、赤外カットフィルタ22の駆動に用いられる。

[0012]

図1(a)において、光は、図左手方向から撮像レンズ(図示せず)を介してレンズ鏡筒部18に入射し、絞り21、赤外カットフィルタ22を経てCCD11の撮像面において結像される。このとき、赤外波長域の光は選択的にカット(遮断)されるので、CCD11の撮像面には可視波長域の光による映像のみが結像される。このときの映像はカラー映像として取得される。一方、図1(b)では、赤外カットフィルタ22がフィルタ用ガルバノメータ25により、光軸L上から退避されているので、レンズ鏡筒部18に入射した光は、絞り21のみを介してCCD11に結像される。すなわちCCD11では、可視波長域の光のほか赤外波長域の光も受光され、CCD11の撮像面で結像される。このときCCD11で撮像された映像はモノクロ映像として取得される。なお、絞りユニット基

板23には、後述するように入射した光が通過するのに十分な円形開口が設けられており、光はこの開口を通してCCD11の受光面に達する。

[0013]

絞り21は、2枚の絞り羽根(図2参照)から構成される従来公知の絞りである。すなわち絞り羽根は、形の異なる薄い金属板からなり、これら金属板を重ねることにより絞りのための開口が形成される。開口の大きさは、ユニット基板23に沿って2枚の絞り羽根の配置をずらすことにより調整される。

[0014]

図2(a)、(b)は、2枚の絞り羽根30a、30bの平面形状をそれぞれ表す。絞り羽根30a、30bには、それぞれ略V字切欠成形部31a、31bが形成されている。破線で描かれた略扇形の部材は、NDフィルタ32a、32bであり、破線で示された位置に接着剤などにより固着される。図において右側に延びるアーム33a、33bは、絞り用ガルバノメータ24の動力を絞り羽根に伝達するためのものであり、アーム33a、33bの先端部にはスロット34a、34bが形成されている。スロット34a、34bは、絞り用ガルバノメータ24の駆動用レバーに設けられたピン状突起部と係合される。

[0015]

図3は、赤外カットフィルタ22が取り付けられるフィルタ固定板40の平面 形状を表す。

[0016]

フィルタ固定板40は、例えば図中左方向へ延びるアーム43を備える略長方形の薄い金属板であり、アーム43の長手方向にその長辺を持つ。フィルタ固定板40には、長辺に沿って大きさの等しい2つの円形開口41、42が形成されており、円形開口41は、破線でしめされた赤外カットフィルタ22により覆われている。赤外カットフィルタ22は、例えば4つの爪部22aと接着剤によりフィルタ固定板40に固着されている。アーム43の先端部にはスロット44が形成されており、後述するようにフィルタ用ガルバノメータ25の駆動用レバーに設けられたピン状突起部と係合される。なお、円形開口41、42の直径は、絞りユニット基板23に設けられた円形開口51 (図4参照)の直径に略等しく

本実施形態における最大の絞り開口に相当する。

# [0017]

次に図4~図7を参照して、本実施形態の絞り装置(絞りユニット)の機構について説明する。図4(a)、(b)は、それぞれ絞りユニット基板23の表面図及び裏面図であり、図4(c)は側面図である。図5~図7は、絞りユニット基板23に絞り羽根30a、30b及びフィルタ固定板40を取り付けたときの絞りユニット基板23の表面、裏面、側面からの図をそれぞれ示す。

#### [0018]

絞りユニット基板23の表面側には、絞り羽根30a、30bが重ねられた状態で、平板部50の表面(第1の面)に密接して装置されるとともに、ガルバノメータ24、25が取り付けられる。一方、絞りユニット基板23の裏面側には、フィルタ固定板40が平板部50の裏面(第2の面)に密接して装置される。平板部50の略中央部付近(撮像光学系の光軸Lが通る部分)には、入射光を通すための円形の開口51が形成されている。また平板部50の周囲には肉厚の枠部54が形成されている。枠部54には、絞りユニット基板23をレンズ鏡筒内の支持部材(図示せず)に固定するための2つの突出部55が設けられている。突出部55の中央には、ビスを通すための穴55aが形成されており、絞りユニット基板23は2つの穴55aに挿通されるビスによりレンズ鏡筒内に固定される。また、平板部50の表面側及び裏面側の枠部には、平板部50に装置された絞り羽根30a、30b及び赤外カットフィルタ40が、平板部50の各面に沿って摺動でき、かつ各面から離れないように支持するための爪状部材56が設けられている。図4(a)、(b)に示されるように本実施形態では、表面側に4つ、裏面側に3つの爪状部材56が設けられている。

#### [0019]

絞り用ガルバノメータ24は、図4の右側(図5、6の上側)の台部52の円形の破線で示される位置に取り付けられる。一方、フィルタ用ガルバノメータ25は図4の左側(図5、図6の下側)の台部53の円形の破線で示される位置に取り付けられる。各台部52、53に描かれた円形破線の中心には、ガルバノメータ24、25の回転軸を挿通するための軸孔52a、53aが各々設けられて

いる。

[0020]

図4 (c)の側面図においては、図面下側が表面側、上側が裏面側に対応している。すなわち、左右の台部52、53は、平板部50よりも図において低い位置に設けられている。台部52、53の裏面側は各台部52、53の形状に略沿って凹状の空間52b、53bが形成されており、各ガルバノメータの回転軸24c、25cは、軸孔52a、53aを通ってこの凹状の空間52b、53bに達する。各ガルバノメータの回転軸に取付けられる駆動レバー24a、24b及び25aは、この凹状の空間52b、53bにそれぞれ納められる。

[0021]

絞り用ガルバノメータ24が取り付けられる台部52の平板部50側の側面には開口52cが形成されている。また、平板部50は台部52の手前で終了し端面50aを形成している。すなわち、凹状の空間52bは、平板部50の表面側の空間と連通し、絞り羽根30a、30bのアーム33a、33bは開口52cを通って凹状の空間52bに納められた駆動レバー24a、24bのピン状突起部24d、24eとスロット34a、34bを介してそれぞれ系合される。一方、フィルタ固定板40のアーム34は、その先端部に設けられたスロット44を介して凹状の空間53bに納められた駆動レバー25aのピン状突起部25dに系合される。

[0022]

絞り用ガルバノメータ24の回転軸24cに取り付けられた駆動レバー24a、24bは、バネ57により回転軸24c回りに(図6において反時計回り)付勢されている。図5、図6は、絞り用ガルバノメータ24が駆動されていないときの配置を示しており、駆動レバー24a、24bにはバネ57の付勢力のみが作用し、駆動レバー24a、24bは図6において反時計回り(図7の時計回り)に最も回転された位置にある。このとき、絞り羽根30aは台部52側に最も引き寄せられた位置にあり、絞り羽根30bは台部52側から最も遠い位置にある。すなわち、2つの略V字切欠成形部31a、31bは、開口51の略中央部において重なり合い正方形の開口を形成する。ただし、このときこの正方形の開

口部では、図5の破線でしめされるように略扇状のNDフィルタ33a、33b が重なり合い光路は遮光されている。

[0023]

絞り用ガルバノメータ24が駆動され、駆動レバー24a、24bが図6の時計回り(図5の反時計回り)に回動されると、絞り羽根30aは台部52から遠ざかる方向へ移動され、絞り羽根30bは台部52の方向へ移動される。これにより、2つの略V字切欠成形部31a、31bが形成する開口は駆動レバー24a、24bの回動とともに大きくなり、駆動レバー24a、24bの回動が時計回り(図6において)に最大となる位置に達したとき、円形開口51は、2つの略V字切欠成形部31a、31bが形成する開口に完全に包含される。また、このときNDフィルタ33a、33bはともに円形開口51の外側にあり、絞りの大きさは円形開口51に一致する。

# [0024]

一方、フィルタ用ガルバノメータ25の回転軸25cには、駆動レバー25aの他にラッチング用レバー58が取り付けられている。ラッチング用レバー58は例えばデルリン(商標名)等からなり、円弧状のアーム部を備え、その先端には回転軸25cの動径方向に突出するラッチング用の突起部58aが設けられている。ラッチング用レバー58は円弧状のアーム部が撓曲することによりバネ性を有し、凹状の空間53bに形成されたラッチング用の固定溝59a、59bとともにラッチ機構をなす。図6において突起部58aは固定溝59aに係止されており、このときフィルタ用ガルバノメータ25の駆動レバー25aは反時計回りに最大に回動された位置にある。すなわち、フィルタ固定板40は台部53よりに配置され、円形開口42の中心が光軸Lに一致する位置に保持される。したがって、図6に示される配置では、光は円形開口42を通してカメラ本体10へ入射する。

# [0025]

また、フィルタ用ガルバノメータ25が駆動され、図6において時計回りに回 駆動用レバー25aが回動されると、ラッチング用レバー58の突起部58aは 固定溝59aから外れ、その後固定溝59bにおいて係止される。このとき駆動 用レバー25aの回動にともなって、フィルタ固定板40は台部52の方向へ移動され、円形開口41の中心が光軸Lに一致する位置に保持される。すなわち、光は円形開口42を通してカメラ本体10へ入射する。

# [0026]

以上のように、フィルタ用ガルバノメータ25を時計回り、反時計回りに回動させることにより、赤外カットフィルタ22は、レンズ鏡筒18内において光路上から抜き差しされる。なお、絞り用ガルバノメータ24及びフィルタ用ガルバノメータ25には2対の電極61a、61b及び62a、62b(図5参照)がそれぞれ設けられている。電極61a、62aは、ガルバノメータを駆動するための電力を供給するためのものであり、電極61b、62bは、例えば各ガルバノメータの回転速度を検出するためにメータ内に設けられたジェネレータに接続される電極である。各電極に接続されたコード61、62はそれぞれの制御回路等(図示せず)へ導かれる。

# [0027]

以上のように、本実施形態によれば、赤外カットフィルタを光路上に抜き差しするための機構と2枚の絞り羽根による絞り機構とが一体的なユニットとして構成されているので、赤外カットフィルタに関わる機構をより小型に構成でき、赤外カットフィルタをレンズ鏡筒内に納めることができる。すなわち、赤外カットフィルタを駆動するための機構を別途カメラ本体内に設ける必要がなく、空間を効率よく利用することができるためカメラの小型化が可能となる。

#### [0028]

また、本実施形態では、絞りの駆動装置のみならず赤外カットフィルタの駆動装置にもガルバノメータが用いられていることから、装置の更なる小型化が可能となるとともに、モータを駆動装置に用いるときに比べ耐久性も向上され回路構成も簡略となる。これにより、製造コストも削減される。

# [0029]

平板状のカバー部材を絞りユニット基板の各面に取り付けることにより、フィルタ固定板と絞り羽根とを絞りユニット基板の各面に摺動自在に保持することも 可能であるが、本実施形態のように爪状部材を用いると、絞り装置の厚さを削減 できるとともに、部材のコストを低減できる。

[0030]

本実施形態において、フィルタ固定板に装着されるのは赤外カットフィルタであるが、カメラの用途に応じてフィルタの種類は変更可能である。また本実施形態では、絞り羽根とフィルタ固定板の駆動にガルバノメータが用いられたが、別の駆動装置であってもよい。また、本実施形態では、ガルバノメータにはジェネレータが設けられていたが、例えばフィルタ用のガルバノメータにはジェネレータは無くともよい。

[0031]

本実施形態のCCTVカメラはカメラ本体とレンズ鏡筒部とが一体的に構成されたカメラであったが、レンズ鏡筒部とカメラ本体とが分離可能な構成であってもよい。

[0032]

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、以下に記載されるような効果が得られる。

すなわち本発明によれば、絞りと光学フィルタの機構部とがレンズ鏡筒内に設けられた小型なCCTVカメラ用カメラレンズの絞り装置を得ることができる。

[0033]

また、2枚の絞り羽根と、光学フィルタを固定するためのフィルタ固定板とを 絞りユニット基板の表面及び裏面に密接して装置することにより、絞り装置をよ り薄く小型にすることができる。

[0034]

更に、フィルタ駆動手段が、光学フィルタが光路上に挿入されたときの光学フィルタの位置と、光学フィルタが光路上から取り除かれたときの光学フィルタの位置とを保持するためのラッチング機構を備えることから、フィルタを光路上に抜き差しするためにフィルタ駆動手段が駆動されているとき以外は、光学フィルタの位置はラッチング機構により保持されているので、フィルタ駆動手段の電力消費を減ずることができる。

【図面の簡単な説明】

1 0

# 【図1】

本発明の一実施形態であるCCTV用カメラの絞り装置の構造を模式的に示す 図である。

【図2】

2枚の絞り羽根30a、30bの平面形状を表す図である。

【図3】

赤外カットフィルタ22が取り付けられるフィルタ固定板40の平面形状を表す図である。

【図4】

絞りユニット基板23の表面図、裏面図、側面図である。

【図5】

絞りユニット基板23に絞り羽根30a、30b及びフィルタ固定板40を取り付けたときの絞りユニット基板23を表面側から見た図である。

【図6】

絞りユニット基板23に絞り羽根30a、30b及びフィルタ固定板40を取り付けたときの絞りユニット基板23を裏面側から見た図である。

【図7】

絞りユニット基板23に絞り羽根30a、30b及びフィルタ固定板40を取り付けたときの絞りユニット基板23を側面側から見た図である。

【図8】

赤外カットフィルタが備えられた、従来のCCTV用カメラの構造を模式的に 示す図である。

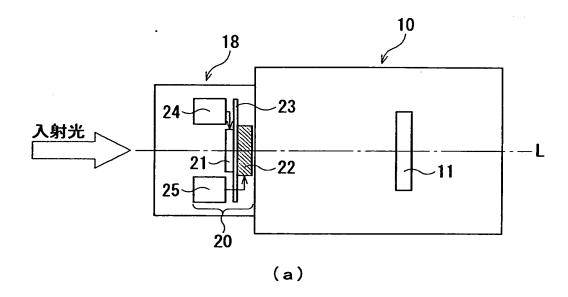
【符号の説明】

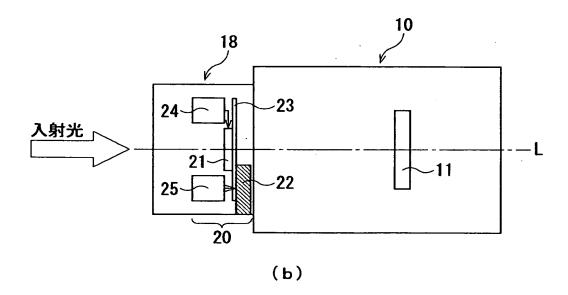
- 18 レンズ鏡筒部
- 21 絞り
- 22 赤外カットフィルタ
- 24 絞り用ガルバノメータ.
- 25 フィルタ用ガルバノメータ

【書類名】

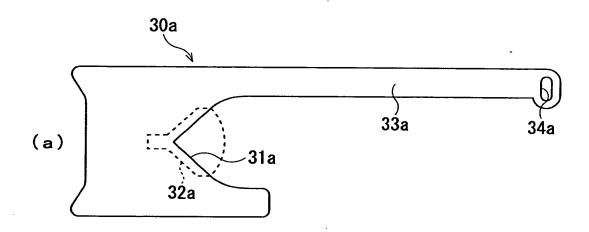
図面

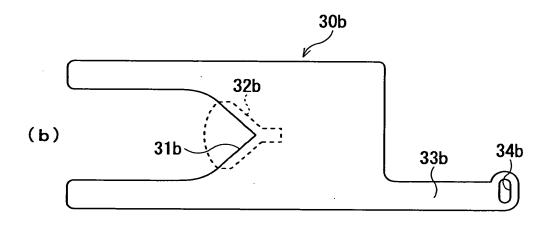
【図1】



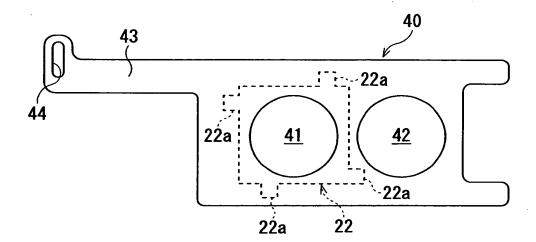


【図2】

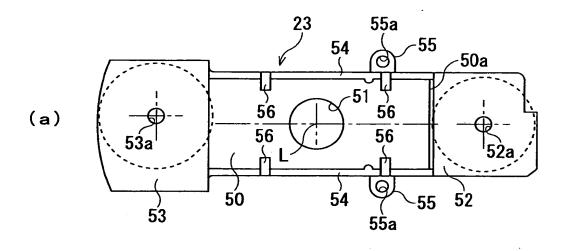


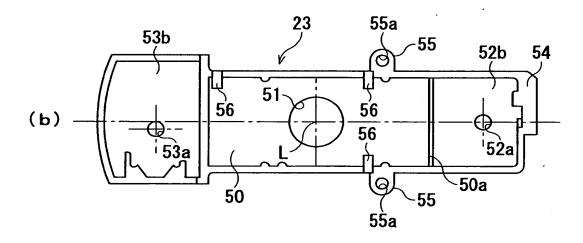


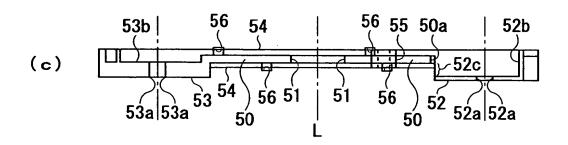
【図3】



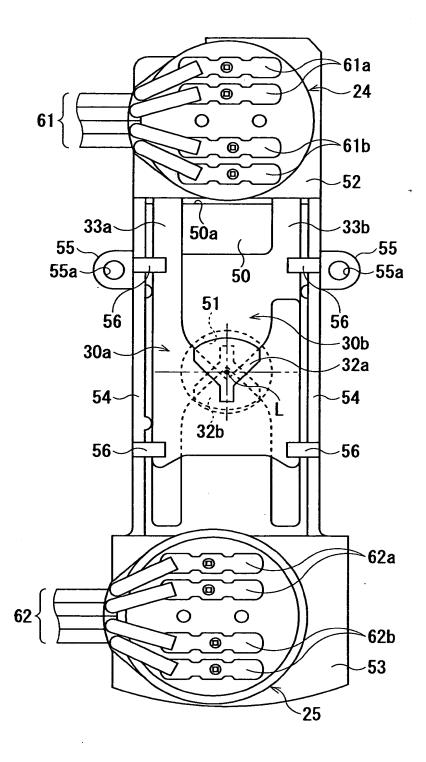
【図4】



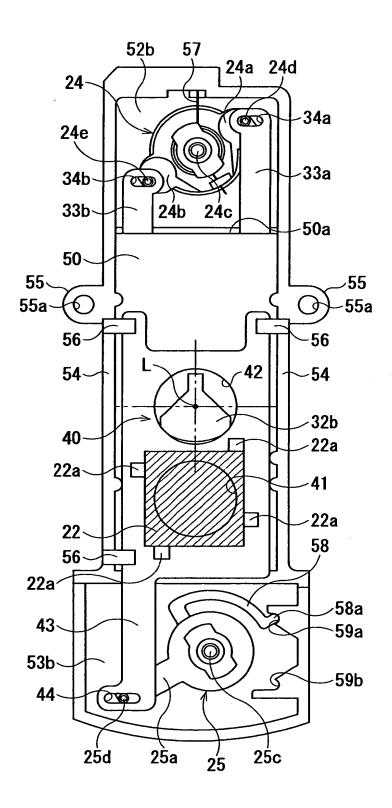




【図5】

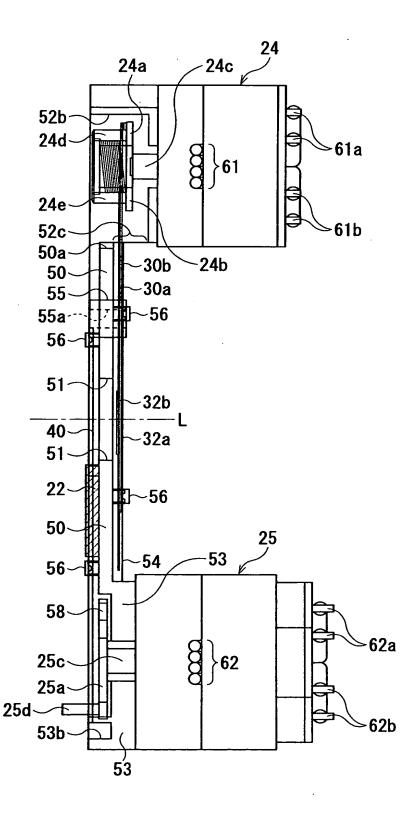


【図6】

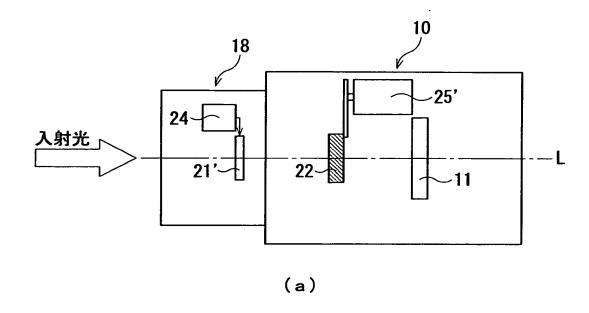


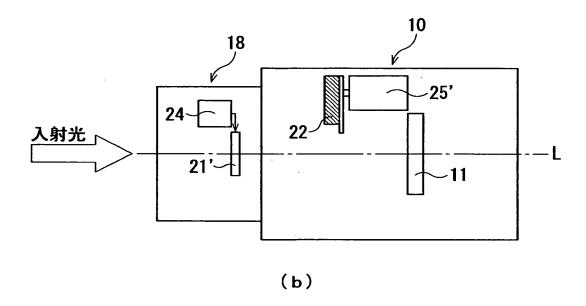
6

# 【図7】



【図8】





【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 絞りと光学フィルタの機構部とを一体化し、絞り装置を小型化する。

【解決手段】 2枚の絞り羽根を装置した絞り21をレンズ鏡筒部18の光軸L上に配置する。絞り21の基板23の絞り羽根が装置されていない面に赤外カットフィルタ22を基板23の面に沿って装置する。2枚の絞り羽根を絞り用ガルバノメータ24を用いて基板に沿ってスライドさせ、絞りの開口を調整する。赤外カットフィルタ22をフィルタ用ガルバノメータ25を用いて基板に沿ってスライドさせる。これにより赤外カットフィルタ22を光軸L上へ挿入、または光軸L上から退避する。赤外カットフィルタ22が光軸L上に挿入されているとき、入射光は絞り21、赤外カットフィルタ22を介してCCD11で受光される。赤外カットフィルタ22が光軸Lから退避されているとき、入射光は絞り21のみを介してCCD11で受光される。

【選択図】

図 1

出願人履歴情報

識別番号

[000116998]

1. 変更年月日

1990年 8月 8日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号

氏 名

旭精密株式会社